

**КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

Добрый день,

Предлагаем вашему вниманию электролиты щелочные, предназначенные для использования в никель-кадмиевых и железо-никелевых тяговых аккумуляторных батареях спецтехники (электрокары, гибриды, погрузчики, тягачи, питание для электрических двигателей лодок).

**Натриево-литиевый электролит ТУ 6-09-07-1802-93:**

Натриево-литиевый электролит плотностью (при 20 °С) 1,23 – 1,25 г/см<sup>3</sup>. (применяется для эксплуатации аккумуляторных батарей в диапазоне температур окружающей среды от – 5 °С до + 40 °С.)

**Калиево-литиевый электролит ТУ 6-09-07-4994-81:**

Калиево-литиевый электролит плотностью (при 20 °С) 1,19 – 1,21 г/см<sup>3</sup>. (применяется для эксплуатации аккумуляторных батарей в диапазоне температур окружающей среды от – 15 °С до + 35 °С.)

Калиево-литиевый электролит плотностью (при 20 °С) 1,26 – 1,28 г/см<sup>3</sup>. (применяется для эксплуатации аккумуляторных батарей при температуре окружающей среды ниже – 15 °С и для испытаний аккумулятора при температуре электролита – 20 °С.)

Концентрат калиево-литиевого электролита плотностью (при 20 °С) 1,39 – 1,41 г/см<sup>3</sup>. (применяется для получения электролита рабочей плотности (при 20 °С) 1,19 – 1,21 г/см<sup>3</sup> для разбавления дистиллированной водой или конденсатом).

По желанию заказчика изготавливаются щелочные электролиты любой необходимой плотности. Электролит расфасовывается в бочки металлические 200л. или канистры п/э 20л. Возможна фасовка в тару потребителя.

С уважением,

**Ивашин Борис Борисович**

**Директор НПЧУП «ГАЛАГО»**

**+375296815374**

**office.galago@gmail.com**

**galago.by**