

# РВС-11

Универсальный ингибитор коррозии и  
накипиеобразования

## НАЗНАЧЕНИЕ

Продукт **РВС-11** предназначен для внутрикотловой обработки питательной воды паровых котлов с целью улучшения качества пара, при повышенном содержании остаточного кислорода. Данный комплексный жидкий химический продукт, применяется для контроля процессов коррозии и накипиеобразования в котлах низкого и среднего давления с рабочей температурой до + 300°C и максимальным давлением до 40 Атм.

### 1. СВОЙСТВА

**РВС-11** – продукт, который изготовлен на основе катализированного сульфита и неорганических фосфатов, обладающий следующими свойствами:

- 1.1. Связывает остаточный растворенный кислород;**
- 1.2. Нейтрализует углекислый газ и регулирует щелочность в пределах, вызывающих наименьшую коррозию;**
- 1.3. Связывает имеющиеся в питательной воде ионы жесткости и железа, предотвращая образование твердой накипи;**
- 1.4. Препятствует образованию осадков в виде хлопьев или илистой массы (высокоэффективные диспергенты преобразуют накопившиеся в котле соли в мягкий, концентрированный илам, легко удаляющийся во время продувок);**
- 1.5. Способствует созданию равномерной магнетитной защитной пленки на поверхности металла;**
- 1.6. Уменьшает образование свободной гидратной щелочности (NaOH) и, следовательно, снижает риск каустического коррозионного растрескивания;**

### 2. ПРЕИМУЩЕСТВА

Комплексный химический продукт **РВС-11** обладает следующими преимуществами:

- 2.1. РВС-11 является многофункциональным, жидким химическим продуктом, не только улучшающим качество пара, но и обеспечивающим чистоту теплообменных поверхностей, которые, таким образом, увеличивают теплопередачу и снижают эксплуатационные расходы.**
- 2.2. РВС-11 не требует особых условий хранения и удобен в применении.**

### 3. ФИЗИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Внешний вид	Жидкость сиреневого цвета
Активные вещества	Катализированный сульфит, полифосфаты, полимеры
Плотность при 20°C	1,19 ± 0,05 г/см <sup>3</sup>
pH	7,5 ± 0,5
Температура замерзания	-2°C
<b>Растворяется в воде в любых пропорциях</b>	

### 4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ДОЗИРОВАНИЮ

**4.1** Необходимая доза реагента **РВС-11** всегда зависит от остаточной жесткости, количества растворенного кислорода в питательной воде, а также необходимого уровня фосфатов и сульфитов в котловой воде.

**4.2.** **РВС-11** дозируется в концентрированном или разбавленном мягкой водой виде при помощи насоса-дозатора. Рекомендуемое место ввода реагента - на забор питательного насоса, или нижнюю часть питательного бака или деаэрата.

Контроль дозирования обеспечивается поддержанием в котловой воде остатка сульфита на уровне 5-20 мг/л SO<sub>2</sub>, остатка фосфатов - 10-30 мг/л PO<sub>4</sub>. Другие параметры контролируются согласно требованиям эксплуатационно-режимной карты котла.

**4.3.** **РВС-11** совместим со многими химическими продуктами, используемыми для обработки котловой воды.

### 5. УПАКОВКА И ОБРАЩЕНИЕ

## **5. УПАКОВКА И ОБРАЩЕНИЕ**

**5.1. РВС-11** упакован в пластиковые канистры емкостью 20 литров (23,8 кг), 25 литров (29.75кг), 30 литров (35.7 кг).

**5.2. РВС-11** является концентрированным продуктом, поэтому **необходимо при обращении использовать защитные очки и перчатки.** Хранить в обычных складских помещениях при температуре 5 - 30°C, при нормальной влажности и хорошей вентиляции.

**5.3. РВС-11** сохраняет свои свойства в закрытой упаковке не менее двух лет. Должен быть использован **не позднее одного месяца** после вскрытия упаковки.

Подробная информация по хранению и обращению изложена в Листах Безопасности на данный продукт.

С уважением,

Ивашин Борис Борисович

Директор НПЧУП «ГАЛАГО»

+375296815374

office.galago@gmail.com galago.by