

# **PBC-13**

## **ДЕОКСИДАНТ**

**ГАЛАГО**

Научно-Производственное  
Частное Унитарное  
Предприятие

### **НАЗНАЧЕНИЕ**

*Продукт PBC-13 предназначен для обработки питательной и котловой воды паровых котлов. Данный продукт, применяется для контроля процессов кислородной коррозии в котлах низкого и среднего давления с максимальной рабочей температурой до + 300°C и при максимальном давлении - 40 Атм.*

### **1. СВОЙСТВА**

*PBC-13 является продуктом, изготовленным на основе катализированного бисульфита натрия, обеспечивающим связывание в котловой воде остаточного растворенного кислорода и обладает следующими свойствами:*

*1.2. Связывает остаточный растворенный кислород в питательной воде;*

*1.3. Не влияет на качество пара;*

*1.4. Способствует условиям создания и поддержания магнетитной защитной пленки на поверхности металла;*

### **2. ПРЕИМУЩЕСТВА**

*2.1. PBC-13 – это продукт, являющийся мощным восстановителем кислорода, действие которого заметно уже при обычной температуре;*

*2.2. Наличие катализатора увеличивает скорость восстановления, что позволяет полностью удалить растворенный кислород из питательной среды;*

*2.3. Жидкий химический продукт, который удобен в использовании;*

*2.4. Простой контроль по остатку сульфитов в котловой воде;*

### 3. ФИЗИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Внешний вид	Жидкость розового цвета
Активные вещества	Бисульфит натрия, катализатор
Плотность при 20°C	1, 25± 0,05 г/см <sup>3</sup>
pH	4,0 ± 0,5
Температура замерзания	-2°C
<b>Растворяется в воде в любых пропорциях</b>	

### 4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ДОЗИРОВАНИЮ

**4.1.** Необходимая доза реагента **РВС-13** зависит от количества растворенного кислорода в воде для питания котла и необходимого уровня сульфитов в котловой воде.

**4.2.** **РВС-13** дозируется в концентрированном или разбавленном мягкой водой виде при помощи насоса-дозатора. Рекомендуемое место ввода реагента – на забор питательного насоса, либо в нижнюю часть питательного бака или деаэратора. Контроль дозирования обеспечивается поддержанием в котловой воде остатка сульфита на уровне 5-20 мг/л SO<sub>2</sub>. Другие параметры контролируются согласно требованиям эксплуатационно-режимной карты котла.

**4.3.** **РВС-13** совместим со многими химическими продуктами, используемыми для обработки котловой воды.

### 5. УПАКОВКА И ОБРАЩЕНИЕ

## **5. УПАКОВКА И ОБРАЩЕНИЕ**

**5.1. РВС-13** упакован в пластиковые канистры емкостью 20 литров (24 кг), 25 литров (30 кг), 30 литров (36 кг).

**5.2. РВС-13** является концентрированным продуктом, поэтому **необходимо при обращении использовать защитные очки и перчатки.** Хранить в обычных складских помещениях при температуре 5 - 30°C, при нормальной влажности и хорошей вентиляции.

**5.3 РВС-13** сохраняет свои свойства в закрытой упаковке не менее двух лет. Должен быть использован **не позднее одного месяца** после вскрытия упаковки

Подробная информация по хранению и обращению изложена в Листах

Безопасности на данный продукт.

С уважением,

Ивашин Борис Борисович

Директор НПЧУП «ГАЛАГО»

+375296815374

office.galago@gmail.com

galago.by